



FICHA TÉCNICA

TIJERA METALES CURVA		
REFERENCIAS	80276	
FABRICANTE / RESPONSABLE	MARK ONE SURGICAL Ugoki Road, Adalat Garah, Sialkot 51330, Pakistan	
DESCRIPCIÓN	Tijeras para cortar metales (matrices, etc.). Curva. Corte preciso. Diseño ergonómico	
ESPECIFICACIÓN	Longitud: 10 cm.	
COMPOSICIÓN	Acero inoxidable.	
VIDA ÚTIL	La vida útil del instrumento depende de la frecuencia de uso, el cuidado del usuario y los métodos de reprocesamiento adecuados.	
PRESENTACIÓN	1 unidad.	
FINALIDAD	Su finalidad prevista es cortar materiales duros como alambres, prótesis metálicas o dispositivos similares que puedan necesitar ser ajustados o retirados durante un procedimiento médico o quirúrgico.	
ESTERILIZACIÓN	Todos los instrumentos se deben examinar, limpiar y esterilizar antes de cada uso. Usar detergentes y desinfectantes adecuados para instrumentos médicos o dentales. El final de la vida útil de los instrumentos viene determinado por el desgaste y los daños durante el uso, y los instrumentos deben inspeccionarse para detectar defectos durante el proceso de limpieza preliminar. Esterilizar en autoclave o con calor seco.	
ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	No requiere condiciones especiales de almacenamiento y transporte.	

TECHNICAL DATA SHEET

LATERAL CURVED SCISSORS		
REFERENCE	80276	
MANUFACTURER	MARK ONE SURGICAL Ugoki Road, Adalat Garah, Sialkot 51330, Pakistan	
DESCRIPTION	Scissors for cutting metals (dies, etc.). Curved. Precise cutting. Ergonomic design	
SPECIFICATION	Length: 10 cm.	
COMPOSITION	Stainless steel.	
SHELF LIFE	Instrument lifetime depends on frequency of use, user care and proper reprocessing methods.	
PRESENTATION	1 unit.	
INTENDED USE	Its intended purpose is to cut hard materials such as wires, metal prostheses or similar devices that may need to be adjusted or removed during a medical or surgical procedure.	
STERILIZATION	All instruments should be examined, cleaned and sterilized before each use. Use detergents and disinfectants suitable for medical or dental instruments. The end of life of instruments is determined by wear and damage during use, and instruments should be inspected for defects during the preliminary cleaning process. Autoclave or dry heat sterilize.	
STORAGE AND TRANSPORT	It does not require special storage and transportation conditions.	